

FabChat

Interner Firmen-Chat mit Alarmbenachrichtigung, Maschinendaten und Eskalationsmanagement

FABCHAT ist die clevere All-in-one Lösung zur schnellen Kommunikation zwischen Ihnen, Ihrem Team und der Produktionsanlage für das Status- und Alarmierungs-Messaging.

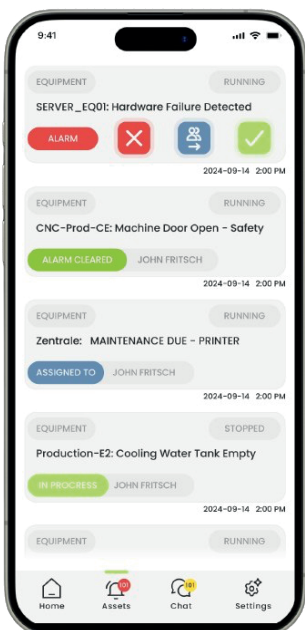
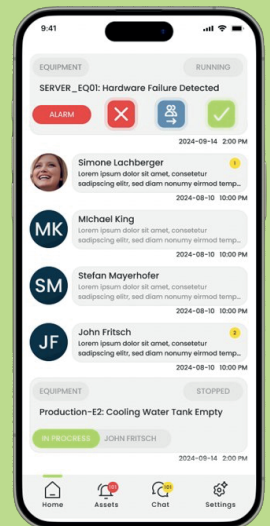
Sie haben alle Produktionsstände und Kennzahlen immer im Blick. Alle Daten und Chatverläufe verbleiben in Ihrem Unternehmen und werden ausschließlich auf Ihren Servern gespeichert! FABCHAT ist hochverfügbar ausgelegt und unterstützt die moderne Verschlüsselung aller übertragenen Daten.

Echtzeit-Alarmbenachrichtigungen und Eskalationsmanagement:

Mit FABCHAT verpassen Sie keine kritischen Ereignisse mehr. Sofortige Alarmbenachrichtigungen und ein effizientes Eskalationsmanagement sorgen dafür, dass Probleme schnell erkannt und an die richtigen Personen weitergeleitet werden, um eine sofortige Lösung sicherzustellen.

Live-Zugriff auf Maschinendaten:

FABCHAT integriert Live-Maschinendaten in den Chat, sodass Sie jederzeit aktuelle Produktionskennzahlen im Blick haben. Treffen Sie fundierte Entscheidungen in Echtzeit und maximieren Sie die Effizienz Ihrer Abläufe.



Sichere und vollständig interne Kommunikation

Alle Chatverläufe und Daten bleiben sicher auf Ihren Servern gespeichert. Mit moderner Verschlüsselung und redundanter Infrastruktur bietet FABCHAT eine hochverfügbare und geschützte Lösung für Ihre Unternehmenskommunikation.

Vielseitige Kommunikationsmöglichkeiten in einer benutzerfreundlichen Plattform

FABCHAT vereint alle Funktionen eines modernen Chat-Clients wie Gruppen-Chats, Dateiaustausch und Statusanzeigen. Dadurch können Ihre Mitarbeiter effizient kommunizieren, Informationen austauschen und zusammenarbeiten.

Kontakt:



FabChat

Interner Firmen-Chat mit Alarmbenachrichtigung, Maschinendaten und Eskalationsmanagement

„Seitdem wir FABCHAT integriert haben, hat sich unsere Reaktionszeit auf kritische Vorfälle deutlich verkürzt. Die automatische Eskalation sorgt dafür, dass immer die richtigen Personen informiert werden, und die nahtlose Weiterleitung von Meldungen spart uns wertvolle Zeit. Unsere Prozesse sind dadurch viel effizienter geworden.“

M. E. Produktionsleiter Fertigungsbetrieb

Rückverfolgbarkeit

Ein weiteres wichtiges Feature des Alarmierungssystems ist die lückenlose Rückverfolgbarkeit aller Aktionen, die bei einem Alarm oder einer Meldung durchgeführt werden. So wird genau protokolliert, wer zu welchem Zeitpunkt welche Maßnahmen ergriffen hat. Diese detaillierten Daten sind oft unerlässlich, insbesondere wenn es darum geht, die Ursache eines Vorfalls zu analysieren oder Optimierungspotenziale in den Reaktionsabläufen zu identifizieren. Kunden sowie die Geschäftsführung fordern diese Informationen regelmäßig an, um sicherzustellen, dass alle Schritte korrekt und fristgerecht durchgeführt wurden. Zudem trägt diese Transparenz zur Einhaltung von Compliance-Vorgaben und zur Verbesserung der internen Prozesse bei.

Anbindung beliebiger Systeme

Die flexiblen und offenen Schnittstellen von FABCHAT ermöglichen eine nahtlose Anbindung und Integration bestehender Systeme, ohne dass dafür großer Aufwand notwendig ist. Unternehmen können dadurch sowohl Maschinendaten als auch Sensorik und andere Alarmierungssysteme unkompliziert einbinden. Egal ob es sich um Produktionsanlagen, IoT-Sensoren oder andere Über-

wachungsmechanismen handelt – FABCHAT stellt sicher, dass alle wichtigen Informationen zentral erfasst und verarbeitet werden. Diese Interoperabilität sorgt nicht nur für eine effiziente Überwachung, sondern auch für eine schnelle Reaktionsfähigkeit bei Störungen, ohne dass bestehende Infrastruktur aufwendig umgestaltet werden muss. So wird Flexibilität und Effizienz in der Alarmierung maximiert.

Erstwerkerkennung

FABCHAT bietet zusätzlich die leistungsstarke Funktion der Erstwerkerkennung. Wenn ein initialer Alarm mehrere Folgealarme auslöst, erkennt das System diese Zusammenhänge automatisch und fasst die Alarme zu einem übersichtlichen Ereignis zusammen. Dadurch wird verhindert, dass das Team mit unnötigen oder redundanten Meldungen überflutet wird. Diese Optimierung reduziert nicht nur die Anzahl der zu bearbeitenden Alarme, sondern sorgt auch für eine klare Priorisierung, sodass sich die Mitarbeiter auf die tatsächliche Ursache konzentrieren können. Dies führt zu einer effizienteren Bearbeitung von Vorfällen und minimiert unnötige Ausfallzeiten.

Kontakt:

